

MFSC 3000

焊接光纤激光器

采用了先进的光电技术设计，具有效率高，光束质量好、焊接效果好、适配性强等优点。广泛应用于激光焊接、激光熔覆、激光钎焊、激光表面热处理等。



产品描述

创鑫激光 MFSC-3000 激光器是一款结构紧凑、电光转化效率高、稳定性好的光纤激光器。产品采用了先进的光电设计，具有焊接效果好、可兼容多种总线系统等优点。广泛应用于激光焊接、激光熔覆、激光钎焊、激光表面热处理等。

产品特点

1- 高能量密度、易于集成

机箱结构，体积小、可快速、便捷地集成到精密机床、自动化生产线、钣金切割等设备。

2- 模块化设计、更易维护

采用光电分离设计，现场快速更换光路或电路模块。

3- 独立控制、减少停工

采用单泵控制技术，可实现各自独立控制，快速关闭单个异常泵源仍可运行。

4- 光束质量优、亮度高

芯径小，光束质量优，加工能力强。

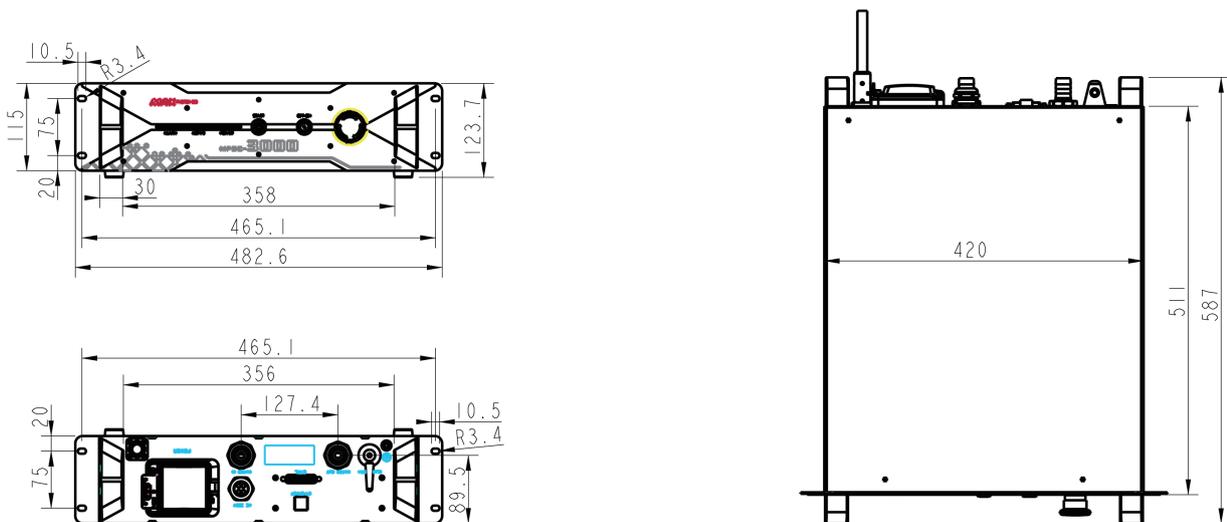
5- 应用广泛

高功率单模块，加工能力更厚，可同时满足切割、焊接、熔覆等应用。

光学特性参数

| 型号 | MFSC-3000(W) |
|---------------------|------------------------|
| 光学特性 | |
| 输出功率 (W) | 3000 |
| 工作模式 | 连续 / 调制 |
| 偏振态 | 随机 |
| 光束质量 BPP(mm x mrad) | 1.1~1.5(50um-QBH 输出) |
| 中心波长 (nm) | 1080(±5) |
| 光谱带宽 3dB(nm) | 4~6 |
| 功率调节范围 (%) | 10~100 |
| 短时功率稳定性 (%) | ±1.5 |
| 激光开启时间 (μs) | 50~100 |
| 激光关闭时间 (μs) | 50~100 |
| 调制频率 (KHz) | 20 |
| 指示红光功率 (μW) | 200 |
| 输出光缆参数 | |
| 输出方式 | 标准 QBH(LOC) |
| 光纤线缆长度 (m) | 20(可定制长度) |
| 输出光纤芯径 (μm) | 50(100/200 可选) |
| 光纤线缆弯曲半径 (mm) | 200 |
| 电学参数 | |
| 工作电压 (VAC) | 400(±40) |
| 输入功率 (KW) | 10 |
| 其他参数 | |
| 工作环境温度 (°C) | 25(10~40) |
| 工作环境相对湿度 (%) | 10~85 |
| 存储温度 (°C) | 25(-10~60) |
| 冷却方式 | 水冷 |
| 整机尺寸 (mm) | 宽 × 深 × 高: 420×587×115 |
| 整机重量 (kg) | 35.5(±2) |

激光器外观尺寸图 (单位: mm)



深圳市创鑫激光股份有限公司

地址: 深圳市宝安区沙井芙蓉工业区芙蓉三路创鑫激光产业园

官网: www.maxphotonics.com

热线: 400-900-9588

因产品迭代更新, 产品图片及技术参数仅供参考, 请以实际为准。

MAX 创鑫激光